

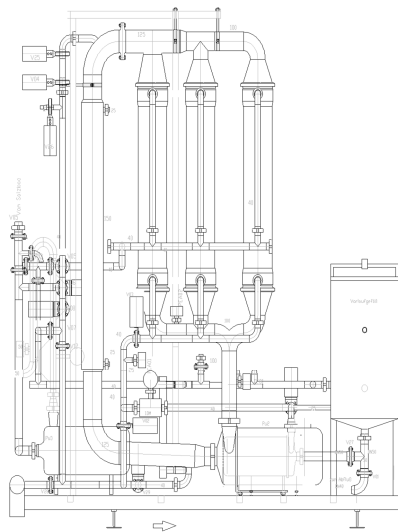
Referenzprojekt Prozesstechnik

## Neubau einer Salzbadpflegeanlage Typ „MF Laackmann“

### Projektbeschreibung

An einem Käsereisalzbad für die Produktion von Schnittkäse war eine Mikrofiltrationsanlage zu errichten. Die Anlage sollte einerseits grobe Stoffe aus dem Bad entfernen, andererseits die stoffliche und mikrobiologische Qualität des Salzbad kontrollierbar halten. Im Zuge der Unternehmensnachfolge des Ingenieurbüros Laackmann wurde dieses Projekt als Kooperationsprojekt durchgeführt.

Aus seiner langjährigen Erfahrung mit Filtrationsanlagen hat Herr Laackmann die verfahrenstechnische Auslegung und die Konstruktion unterstützt. In diesem Zuge wurde sehr viel Know-How in unser Haus transferiert. Die Anlage wurde im Hause Frey geplant, gebaut, automatisiert sowie durch Frey beim Kunden montiert und in Betrieb genommen. Über ein Jahr erfolgte die Auswertung technologischer Daten im laufenden Betrieb und die Optimierung der Anlage als Frey-Prototyp.



### Technische Komponenten

- Vorfilter (Grobfilter) mit Leistung ca. 8000 l/h
- Hauptfilter (Mikrofilter) mit 42 qm Filterfläche
- Filtertiefe: < 0,5 µm
- Integrierte, vollautomatische Salzaufschärfung
- Automatisierte Reinigung

### Auftraggeber

Sulzberger Käseebellen Sennerei GmbH

### Fertigstellung

Oktober 2009

### Projektierung und Ausführung

mit Unterstützung vom:  
Ingenieurbüro Laackmann

Frey Ingenieur Gesellschaft mbH  
Illerstraße 36  
D-87448 Martinszell  
T +49 8379 9209-90  
F +49 8379 9209-990  
E info@frey-ingenieure.de  
www.frey-ingenieure.de